

AMESA-D: SYSTEM DŁUGOTERMINOWEGO POBIERANIA PRÓBEK DO MONITOROWANIA EMISJI DIOKSYN I FURANÓW



Zgodny z zaleceniami BAT dla ITPO

Certyfikaty TÜV i MCERT, zatwierdzone przez ETV EPA

Cechy i zalety AMESA-D

- certyfikat QAL1 wydany przez TÜV
- jedyny dostępny na rynku system ciągłego poboru dioksyn spełniający wszystkie kryteria wymagane przy certyfikacji TÜV QAL1
- w pełni automatyczne, izokinetyczne pobieranie próbek od 15 minut do 6 tygodni (programowalne)
- zgodnie z metodą chłodzonej sondy CEN / TS 1948-5
- adsorpcja na wkładzie XAD-II
- pobieranie dioksyn ze wszystkich 3 faz (gazowej, stałej i zwieszonych w cieczy)
- w pełni zautomatyzowane przechowywanie danych dotyczących pobierania próbek
- chłodzona sonda o różnej długości w zależności od zastosowania
- obsługa ograniczona do minimum
- ponad 30 lat na rynku w wielu krajach
- ponad 350 zainstalowanych systemów

Zastosowania:

- spalarnie odpadów komunalnych i niebezpiecznych,
- elektrociepłownie
- cementownie
- zakłady metalurgiczne
- zakłady papiernicze itp



CIĄGŁY MONITORING RTĘCI SM-5



Zakres certyfikacji QAL1
od 0-5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$



Cechy szczególne:

- Dodatkowe zakresy: 0-30; 0-45; 0-100; 0-1000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
- Przelączenie zakresów dynamicznych dla wiarygodnych pomiarów szczytowych emisji Hg
- Pomiar fotometryczny niezależny od konwertera wysokotemperaturowego, zapewniający bardzo krótki czas i niskie koszty konserwacji
 - Metoda konwersji wysokotemperaturowej: nie wymaga odczynnika, uzupełniania wody ani wymiany wkładu
 - Nie wymaga kalibratora (system iniekcyjny do kalibracji QAL3 dostępny jako opcja)
- Modułowy system wstrzykiwania rtęci na sondę
 - lub do analizatora w celu przeprowadzenia pełnej kontroli AMS
- Port głowicy sondy umożliwiający opcjonalne podłączenie systemu kalibracji
- Nie ma potrzeby stosowania gazu nośnego, rozcieńczania, ani klimatyzacji
- Skrzynka próbkująca zamontowana na kominie: niskie wymagania konserwacji
- Opcjonalnie dwa różne źródła zasilania (zabezpieczone/niezabezpieczone) w celu oddzielenia i zabezpieczenia układu pomiarowego
- Automatyczna funkcja płukania zwrotnego
- Niskie koszty utrzymania i optymalizacja kosztów eksploatacji

Zasada pomiaru:

SM-5 wykorzystuje zasadę wysokotemperaturowej konwersji termicznej w połączeniu z atomową spektroskopią absorpcyjną w zimnych parach (CVAAS). Próbki ekstrakcyjne są pobierane bez rozcieńczania za pomocą podgrzewanej sondy pokrytej specjalną powłoką i wyposażonej w filtr ceramiczny. Ogrzewany przewód przenosi próbkę do komory analitycznej, gdzie wysokotemperaturowy piec kwarcowy (950°C) przekształca termicznie wszystkie formy utlenionej lub cząsteczkowej rtęci w rtęć elementarną Hg.



Serwis montaż i dystrybucja:

ATMOSERVICE Sp. z o.o.
ul. Rakoniewicka 18, 60-111 Poznań
tel/fax (61)8323525/(61)8323859, info@atmoservice.pl

