



FALUBAZ POLSKA

Spółka Akcyjna S.K.A.

DOŚWIADCZENIE I KOMPLEKSOWOŚĆ

Firma Falubaz funkcjonuje w branży produkcji maszynowej nieprzerwanie od ponad 70 lat, wykonując instalacje kompleksowo, w systemie „pod klucz”. Obecnie zatrudnia ok. 100 osób.

W połowie lat 90. ubiegłego wieku Falubaz rozpoczął produkcję urządzeń i kompletowanie ciągów technologicznych do rozsortowywania odpadów i odzyskiwania z nich surowców wtórnych. Od tego czasu firma wykonała ponad 100 różnych instalacji o różnym stopniu złożoności – od prostych układów transportu i sortowania ręcznego do złożonych, konfigurowalnych zakładów wyposażonych w najnowocześniejsze urządzenia do przesiewania i separacji różnego rodzaju surowców zawartych w odpadach, takie jak separatory metali żelaznych i nieżelaznych, separatory powietrzne, separatory balistyczne, sita bębnowe, dyskowe, wibracyjne, flip-flow czy separatory optopneumatyczne bliskiej podczerwieni [część wyposażona jest dodatkowo w odczyt koloru surowca].

Firma dysponuje własnym biurem konstrukcyjnym oraz oferuje wsparcie przy planowaniu technologii i doborze urządzeń. Co warto podkreślić, instalacje wykonywane są kompleksowo, „pod klucz” (turn-key). Po uruchomieniu zakładu zapewnione są pełny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

LOKALIZACJE NAJWIĘKSZYCH WYKONANYCH PRZEZ FALUBAZ ZAKŁADÓW:

- **Polska Północna:** Szczecin [2 instalacje], Stargard Szczeciński, Nowogard, Rymań, Koszalin [3-krotna rozbudowa], Sławno, Słupsk, Lębork, Grudziądz, Olsztyn [2 instalacje], Ostrołęka [kilkakrotna rozbudowa], Łomża, Zambrów,
- **Polska Środkowa:** Ostrów Wielkopolski [2 instalacje], Toruń, Bełchatów, Radomsko, Warszawa, Lublin, Bełżyce,
- **Polska Południowa:** Bolesławiec, Lubań [kilkukrotna rozbudowa], Legnica [2-krotna rozbudowa], Bielawa, Nysa, Wodzisław Śląski, Katowice, Tarnowskie Góry, Nowy Sącz,
- **Polska Zachodnia:** Długoszyn k. Sulęcina.